

## VÁLVULA DE ALÍVIO (Contrapeso)

### - Aplicação:

As Válvulas de Alívio são utilizadas para diminuir riscos de danos e evitar a explosão de tanques expostos a sobrepressão ou enchimento excessivo. Utilizadas também para o controle de gases gerados durante o processo, são aplicadas nas indústrias alimentícias, de bebidas, farmacêuticas ou em qualquer tanque fechado.

### - Construção:

São projetadas e construídas com tecnologia sanitária para operar em condições higiênicas sem reter resíduos ou gerar contaminações.

A Válvula de Alívio de Pressão por contrapeso está disponível em duas versões:

- Integradas a um Top Plate;
- Fornecidas com contra-flange para fixação direta ao tanque.

### - Tamanhos Disponíveis:

DIÂMETRO	ESCALA DE OPERAÇÃO
50 mm	1.0 – 3.5 bar (15 – 50 psi)
75 mm	1.0 – 3.0 bar (15 – 40 psi)
100 mm	0.5 – 2.0 bar ( 7 – 30 psi)
150 mm	0.5 – 1.0 bar ( 7 – 15 psi)

### - Materiais de Construção:

Partes em contato com o produto em aço inox AISI 304 ou 316L, demais partes em AISI 304. Vedações grau alimentício tipo: Buna-N, EPDM, Silicone, Viton e Teflon.

### - Operação:

A Válvula de Alívio por contrapeso é entregue com a balança ajustada para abertura com a pressão solicitada.

Quando a pressão do tanque excede o pré-ajuste do valor de abertura a válvula alivia o excesso de pressão para a atmosfera.

### - Montagem:

A Válvula Quebra-Vácuo de contrapeso deve ser montada horizontalmente. Uma inclinação de no máximo 10° é aceitável. O braço da alavanca deverá apontar para o centro do tanque.



### - Benefícios:

- Projeto assegura confiabilidade operacional;
- Pontos ajustados para operação precisa.



Consulte também nossa Válvula Quebra-Vácuo  
(Contrapeso)